

**ALCOM PA6 900/1 GF30 MO2**

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤, 2 % 二硫化钼
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能, 热老化稳定性
市场细份	汽车, 机械
应用领域	齿轮, 滚柱轴承
典型应用	轴承和滑动元件, 功能部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 40-80 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	7900 / 5100	MPa	ISO 178
弯曲强度	230 / 160	MPa	ISO 178
拉伸模量	9100 / 5600	MPa	ISO 527
断裂应力	165 / 110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4 / 7.3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	95 / 100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	65 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11 / 17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1390 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183